



# CASE STUDY\_AUTOMOTIVE PARTS

---

**HYUNDAI MOTOR**



## 회사소개

세계적으로 생산되고 판매되는 현대자동차는 한국의 대표 자동차 브랜드일 뿐 아니라 세계를 대표하는 자동차 브랜드입니다.

현대자동차는 세계 곳곳에 생산 라인을 갖추고 있으며 끊임없는 시장수요에 최고의 제품으로 응답하고 있습니다.

SMC의 자동화 창고 시스템은 많은 생산량을 전략적으로 통제하는 창고 시스템 제공하여 더욱 효율적인 생산라인 관리를 돕고 있습니다.

# PROJECT OVERVIEW

<b>Company</b>	<b>Hyundai Motor</b>
<b>Location</b>	Ulsan, Korea
<b>Load</b>	Finished engine
<b>ASRS Storage Capacity</b>	1,404 cells
<b>Rack</b>	Free Standing Rack Type W 8.7 x L 18.48 x H 12.2 (M)
<b>Stacker Crane</b>	3 vehicles (Single fork type)
<b>Automated Materials Handling Equipment</b>	2 RGVs, 2 Auto Lifter Conveyor 1 lot ( Up-down traverser 4 sets)

# EQUIPMENT SPECIFICATION



## Stacker Crane

- Load size: 640W x 460L x 120H
- Load weight: Max. 250 kg
- Traveling speed: 150 m/min
- Forking speed: 40 m/min



## RGV (Rail Guided Vehicle)

- Traveling speed: 60 m/min
- Loading speed: 13.5 m/min
- Accurate positioning by an encoder



## Conveyor

- Type: Center roller chain conveyor
- Load weight: Max. 250 kg
- Controller: PLC
- Variable speed with Inverter