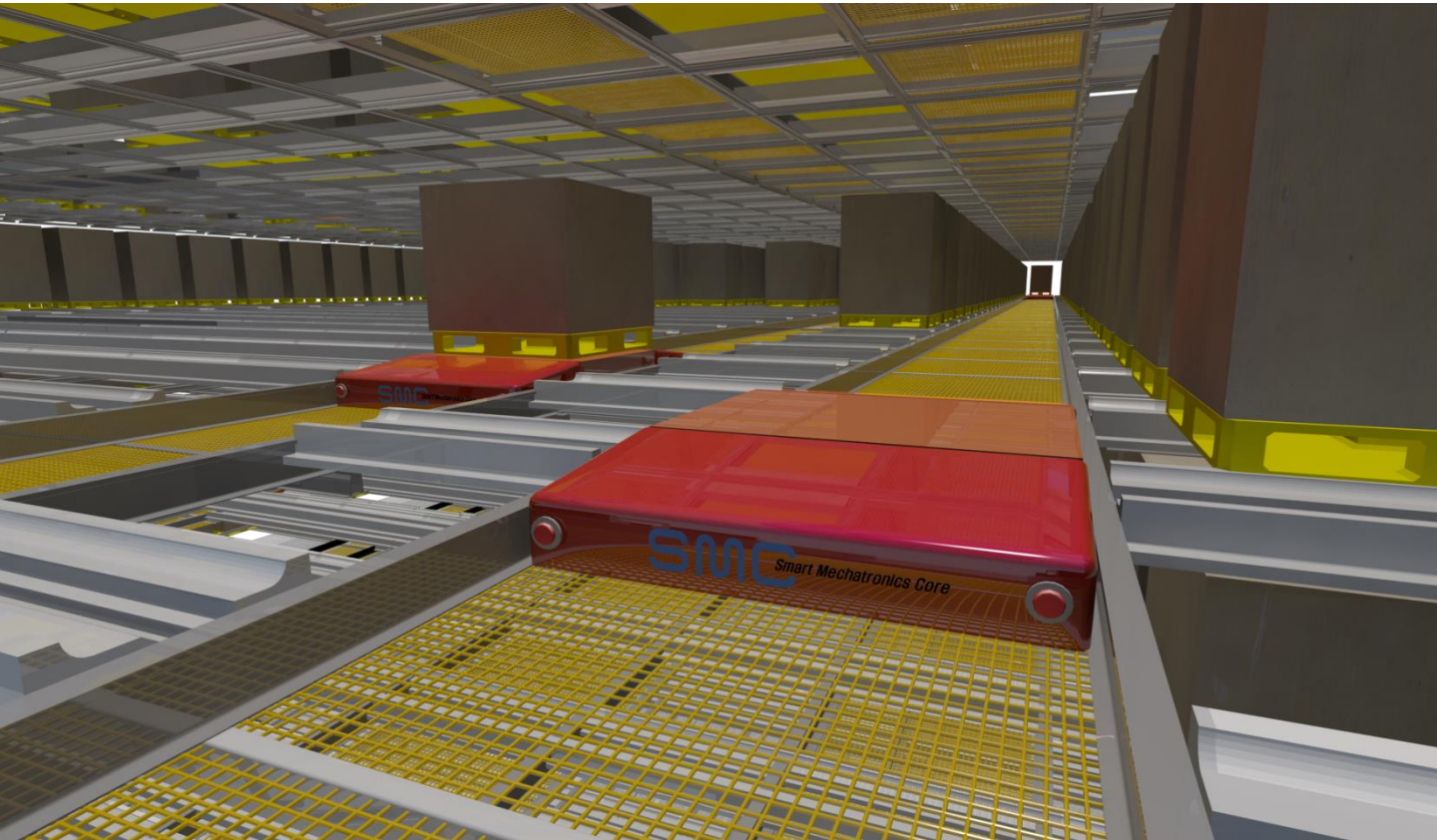


# Pallet Runner



**The greatest advantage of the pallet runner is that it handles the most throughput while maximizing the loading space of the product**

## Pallet Runner

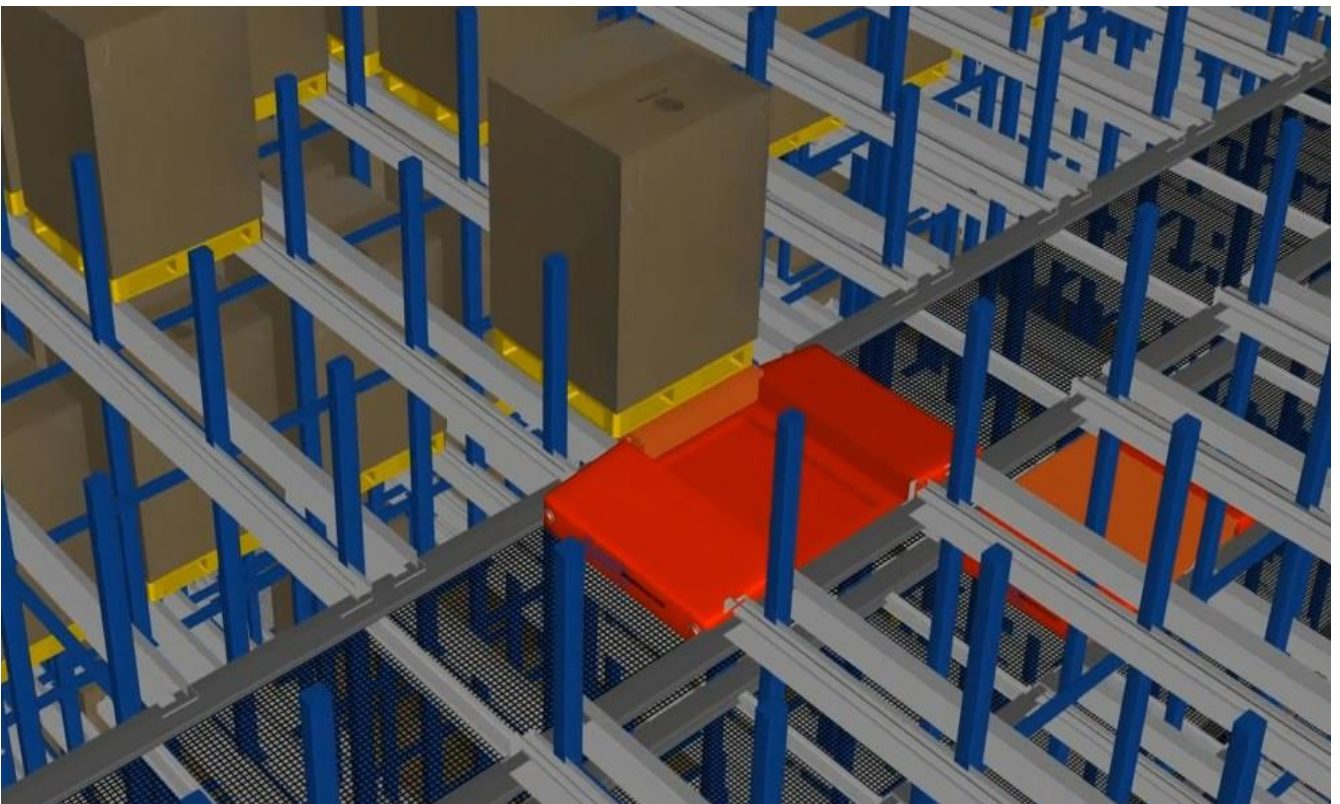
Pallet runner는 racking system에서 독립적으로 움직이면서 화물의 적재와 이송을 돕는 장치입니다. 물동량이나 공간, 운영 방법에 따라 각기 다른 형태의 runner 운영이 가능하며 제품 적재 공간을 최대화 하면서가장 많은 물동량을 핸들링하는 것이 pallet runner의 최대 장점입니다. 고객의 요청의 따라, 운반하는 화물의 특징에 따라 디자인이 상이합니다..

### Basic Specification

- 타입 : 스택커, 셔틀, 단독 타입
- 화물무게 : 최대 1,500KG(화물만)
- 속도 제어 : PLC / SMC board
- 데이터 통신 : wifi 2.4 Ghz
- 운영방법 : 수동/자동

### Benefit

- 저장 공간을 최대한 활용가능
- 간단하고 쉬운 설치 운영 방식
- 전/후진만 가능
- 선이 없는 통신 방식으로 이동이 자유로움
- 많은 물동량 빠르게 처리할 때 유리함
- 지게차와 병행해서 운영가능



## Type

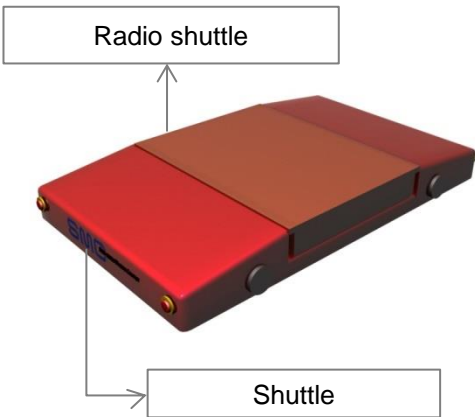
### > Stacker Type

스태커 크레인을 사용하여 X, Y 축을 한 번에 이동합니다. 캐리지에서 베이비 셔틀을 로드하고 다른 레벨의 랙으로 전달합니다.

- ✓ 단 하나의 마더 셔틀 (스태커 크레인) 및 베이비 셔틀 (베이비의 수는 고객의 요구 사항에 따라 다름).
- ✓ 스태커 크레인 통로를 제거하여 스토리지 최대화 (단 하나의 통로만 필요함)



### > Shuttle Type



셔틀 두개를 이용하여 제품을 이송합니다. 셔틀은 필요한 X 위치에서 라디오 셔틀을 전달하고, 라디오 셔틀은 팔레트에 물건을 실은 뒤 다시 셔틀로 물건을 적재합니다. 중량이 많이 나가거나 큰 물동량을 요하는 제품에 이상적입니다.

- ✓ 각 층에는 개별 셔틀과 라디오 셔틀이 있음
- ✓ 각 층의 동시 작동(하위 레벨의 전달을 위해 리프트 필요)
- ✓ 많은 물동량을 처리하기에 적합

### > Sole Type

라디오 셔틀은 홀로 다른 레벨이나 지게차로 다른 통로로 이동합니다.

- ✓ 통로 최소화로 스토리지 최대화
- ✓ 셔틀 불필요
- ✓ 외부에 있는 화물을 우선적으로 처리(FiFo 아님)
- ✓ 핸들링 처리량은 지게차의 작동에 영향

